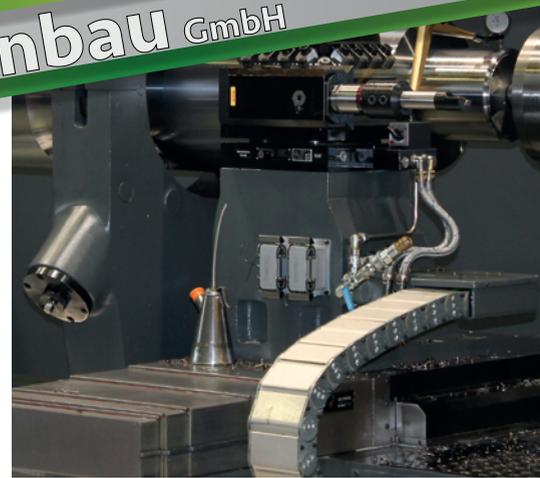
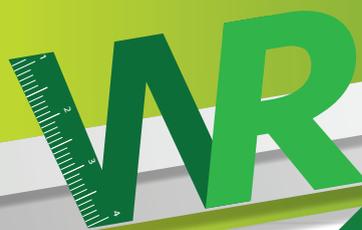


Werner Rathmann Maschinenbau GmbH



Kennzahlen unserer  
mechanischen  
Fertigung

[info@w-rathmann.de](mailto:info@w-rathmann.de)  
[www.rathmann-maschinenbau.de](http://www.rathmann-maschinenbau.de)



# Kennzahlen unserer mechanischen Fertigung

## Horizontaldrehmaschine Geminis GT 7

Umlaufdurchmesser	
- über Bett:	1.600 mm
- über Schlitten:	1.200 mm
- mit Lünette:	1.000 mm
Spitzenweite:	10.000 mm
Werkstückgewicht	
- zwischen Spitzen:	20.000 kg
- zwischen Spitzen mit Lünette:	25.000 kg

## Bearbeitungszentrum Hedelius RS 85 K

Arbeitsbereich links (3-Achsen)	
- X-Achse:	850 mm
- Y-Achse:	750 mm
- Z-Achse:	700 mm
- Werkstückgewicht:	1.400 kg
Arbeitsbereich rechts (5-Achsen)	
- X-Achse:	850 mm
- Y-Achse:	750 mm
- Z-Achse:	700 mm
- A-Achse:	-90 bis +15 °
- C-Achse (Rundtisch Ø):	800 mm
- Werkstückgewicht:	600 kg

## Fräs- & Bohrwerk Butler Elgamill HEC 9000

Arbeitsbereich	
- X-Achse:	6.025 mm
- Y-Achse:	1.500 mm
- Z-Achse:	2.000 mm
- Werkstückgewicht:	12.000 kg
CNC-Rundtisch	
- Größe:	2.000x1.600 mm
- Werkstückgewicht:	10.000 kg

## Geradeschnittbandsäge Behringer

Arbeitsbereich	
- max. Sägebereich:	820x820 mm
- Materiallänge:	7.500 mm
- Materialgewicht:	16.000 kg

## Dreh- & Fräszentrum DMC 160 FD

Arbeitsbereich	
- X-Achse:	1.600 mm
- Y-Achse:	1.200 mm
- Z-Achse:	1.000 mm
- Drehdurchmesser:	1.400 mm
Palettensystem	
- Größe Ø:	1.400 mm
- Werkstückgewicht:	2.500 kg
- Anzahl:	6 Stk.

## Bearbeitungszentrum Mazak HV-800

Arbeitsbereich	
- X-Achse:	1.250 mm
- Y-Achse:	1.000 mm
- Z-Achse:	1.150 mm
Palettensystem	
- Größe:	800x800 mm
- Werkstückgewicht:	2.200 kg
- Anzahl:	8 Stk.

## Horizontal Bohr- & Fräsmaschine Union Gera

Arbeitsbereich	
- X-Achse:	3.000 mm
- Y-Achse:	1.600 mm
- Z-Achse:	1.600 mm
- W-Achse:	850 mm
CNC-Rundtisch	
- Größe Ø:	2.000x1.600 mm
- Werkstückgewicht:	12.500 kg

## CNC-Koordinaten Messmaschine Mitutoyo

Euro - C 122010	
Arbeitsbereich	
- X-Achse:	2.000 mm
- Y-Achse:	1.200 mm
- Z-Achse:	1.000 mm
- Werkstückgewicht:	2.500 kg

## Dreh- & Fräszentrum Voest-Alpine WNC 700

Umlaufdurchmesser	
- über Bett:	750 mm
- über Schlitten:	670 mm
Spitzenweite:	3.000 mm
Bohrleistung Vollbohren:	275 mm
Werkstückgewicht	
- im Futter:	1.500 kg
- zwischen Spitzen:	2.500 kg

## Horizontal Fräs- & Bohrwerk Fermat WFT 13 CNC

Arbeitsbereich	
- X-Achse:	4.000 mm
- Y-Achse:	2.000 mm
- Z-Achse:	2.000 mm
- V-Achse:	700 mm
- W-Achse:	730 mm
CNC-Rundtisch	
- Größe:	1.800x2.600 mm
- Werkstückgewicht:	20.000 kg

## CNC-Brennmaschine Messer Griesheim Cortina DM 4000

Arbeitsbereich	
- X-Achse:	3.000 mm
- Y-Achse:	10.000 mm
Anzahl	
- Autogenbrenner	2 Stk.
- Plasmabrenner	1 Stk.
Blechdicke Stahl	
- Autogen:	300 mm
- Plasma Trennschnitt:	50 mm
- Plasma Präzisionsschnitt:	25 mm
Pulvermarkiereinrichtung	
Körneinrichtung (Hochfrequenz)	

Komplettiert wird unsere machinelle Fertigung durch weitere konventionelle Dreh-, Fräs- und Radialbohrmaschinen.